

# FICHA TÉCNICA



Proveedor: [QUIMILOCK, S. A. U.](#)

**THREE BOND 2217 H**  
Resina epoxi monocomponente para SMT

## 1. DESCRIPCIÓN

Three Bond 2217H (de ahora en adelante será abreviado como TB) es una resina epoxi monocomponente, desarrollada para el pegado temporal de chips. Cura por calentamiento a temperaturas de 80° C o más. Este producto está especialmente desarrollado para ser aplicado prioritariamente con jeringa. El producto viene en una jeringuilla.

## 2. VENTAJAS

- |   |  |
|---|--|
| (1) Aplicación mediante jeringa:            | Excelente estabilidad durante la aplicación<br>Aplicable para recubrir con alta velocidad. |
| (2) Excelente desarrollo:                   | Excelente estabilidad de la forma, después de la aplicación.                               |
| (3) Capacidad de curado a baja temperatura: | Cura cuando se calienta a 80° C o más.   |
| (4) Velocidad de curado:                    | Cura en poco tiempo cuando se calienta a 120° C o más.                                     |
| (5) Excelente adhesión:                     | Excelente adhesión a varios metales y plásticos.   |

## 3. USOS

- Pegado y pegado temporal de chips de PCBs (aplicación mediante jeringa).
- Pegado, fijación y sellado de distintos componentes electrónicos.
- Pegado y sellado de piezas metálicas y plásticas.

## 4. PROPIEDADES

**Tabla-1 Propiedades**

Características del Test	Unidades	Propiedad	Método de Test	Observaciones
Aspecto	-	Pasta rosa	3TS-201-01	Comprobación visual
Viscosidad	Pa·s (P)	196 (1960)	3TS-210-02	Rotor N° 7, 20 rpm x 1min
Ratio de tixotropicidad	-	2,9	3TS-211-03	4/20 rpm
Gravedad específica	-	1,25	3TS-213-02	Depósitos de gravedad específica
Velocidad de curado (temperatura de la resina)	s (min)	217 (3,62) 79 (1,31) 55 (0,92) 39 (0,65)		80° C 100° C 120° C 150° C

- Los valores que aparecen entre paréntesis se dan como referencia.
- La velocidad de curado de la resina se obtiene cuando cada muestra está a las temperaturas especificadas. La velocidad de curado real puede variar dependiendo de la capacidad térmica del sustrato, zonas periféricas y el método de aplicación. Antes de utilizar la resina, compruebe el estado de curado de las piezas reales y determine las condiciones óptimas de curado.
- El valor de las propiedades mostrado arriba no son valores seguros, son valores experimentales.



Proveedor: **QUIMILOCK, S. A. U.**

## **5. CARACTERÍSTICAS DE LA RESINA CURADA**

**Tabla-2 Características de la resina curada**

<b>Características del Test</b>	<b>Unidades</b>	<b>Característica</b>	<b>Método de Test</b>	<b>Observaciones</b>
Resistencia a la tracción	Mpa (kgf/cm <sup>2</sup> )	27,5 (257)	3TS-301-11	Fe/Fe: SPCC-SD
Dureza	-	89	3TS-215-01	JIS-D
Punto de transición vítrea	° C	99	3TS-501-05	3° C/min
Coefficiente de expansión lineal	/° C	7,7 x 10 <sup>-5</sup>	3TS-501-05	Temperatura ambiente de Tg
Absorción del agua	%	+ 0,62	3TS-233-02	Ebullición durante 1 hora.

- Los valores que aparecen entre paréntesis se dan como referencia.
- Condiciones de curado: 120° C durante 10 minutos.
- La velocidad de curado real puede variar dependiendo de la capacidad térmica del sustrato, zonas periféricas y el método de aplicación. Antes de utilizar la resina, compruebe el estado de curado de las piezas reales y determine las condiciones óptimas de curado.
- El valor de las propiedades mostrado arriba no son valores seguros, son valores experimentales

## **6. CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS DE LA RESINA CURADA**

**Tabla-3 Características Eléctricas de la resina curada**

<b>Características del Test</b>	<b>Unidades</b>	<b>Característica</b>	<b>Método de Test</b>	<b>Observaciones</b>
Resistencia de la superficie	Ω	9,2 x10 <sup>13</sup>	3TS-402-01	
Resistividad volumétrica	Ω·m	1,7 x10 <sup>14</sup>	3TS-401-01	
Constante dieléctrica		3,40	3TS-405-01	200 Hz
		3,41		1 k Hz
		3,26		1 M Hz
Resistencia dieléctrica	kV/mm	22	3TS-406-01	

- Los valores que aparecen entre paréntesis se dan como referencia.
- Condiciones de curado: 120° C durante 10 minutos.
- La velocidad de curado real puede variar dependiendo de la capacidad térmica del sustrato, zonas periféricas y el método de aplicación. Antes de utilizar la resina, compruebe el estado de curado de las piezas reales y determine las condiciones óptimas de curado.
- El valor de las propiedades mostrado arriba no son valores seguros, son valores experimentales

## **7. INSTRUCCIONES DE USO**

- Las condiciones de curado de TB2217H pueden variar según la capacidad térmica del sustrato, zonas periféricas y el método de aplicación. Compruebe el estado de curado de las piezas reales y determine las condiciones óptimas de curado.
- Eliminar los contaminantes, como la humedad, el polvo, el óxido, el aceite y la grasa de la superficie a pegar.
- TB2217H es una resina epoxi monocomponente. Si la almacena a altas temperaturas o durante mucho tiempo su viscosidad puede aumentar. Por lo tanto almacenar en una nevera (entre 5 y 10° C), y utilizarlo lo antes posible después de abrir.
- En general las resinas epoxi como TB2217H pueden causar inflamación en la piel si se adhiere directamente a ésta. Si el producto se adhiere a la piel, limpiar con un paño o un papel y lavar con agua y jabón. Si entra producto en los ojos, lavarlos con abundante agua corriente y consultar a un médico inmediatamente.



Proveedor: **QUIMILOCK, S. A. U.**

## **7. INSTRUCCIONES DE USO (Sigue)**

- TB2217H no es un material peligroso según la Ley en defensa de incendios. Sin embargo, utilizar alejado del fuego igual que cuando utiliza otros adhesivos.
- Para más detalles de seguridad sobre el TB2217H, ver la Ficha de Seguridad del Producto (MSDS).

## **8. FORMA DEL PRODUCTO**

Forma de jeringa.

## **9. GARANTÍA**

**Solo Para Uso Industrial**

(No apto para uso doméstico)

- Los datos que contiene este informe se obtienen de resultados experimentales, de acuerdo con nuestros métodos de prueba. No asumimos ninguna responsabilidad con respecto a la seguridad. Antes del uso de este producto, juzgue usted mismo si este producto reúne los requisitos que desea. Esto conlleva la responsabilidad de daños. La garantía proporciona el cambio de los productos que son claramente insatisfactorios.
- No asumimos la responsabilidad de lesiones ni daños materiales, resultado del uso inadecuado de este producto.

### **Quimilock, s. a. u.**

-C/Formación, 18 – Pol. Ind. Los Olivos.  
C. P. 28906 Getafe (Madrid).



91.474.03.00/ 91 684 60 00



91.474.16. 87



[quimilock@quimilock.es](mailto:quimilock@quimilock.es)

La información y datos técnicos que aparecen en esta ficha son de carácter orientativo y están sujetos a posibles modificaciones sin previo aviso. Está basada en nuestra experiencia y conocimientos actuales y en los usos y aplicaciones habituales del producto. Los valores especificados pueden sufrir alguna variación en función de: condiciones de puesta en obra, tolerancias de fabricación, ensayos realizados, etc. Por esta razón, nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto suministrado.

Para cualquier aclaración o duda ponerse en contacto con nuestro departamento técnico  
Esta información sustituye a toda la emitida con anterioridad.