

FICHA TÉCNICA

ThreeBond

Proveedor: **QUIMILOCK, S. A. U.**

THREE BOND 1221G
Silicona Adhesiva para Sellar Equipos
Eléctricos y Electrónicos

1. DESCRIPCIÓN

Three Bond 1221G es una silicona monocomponente que cura a temperatura ambiente, indicada para pegar y sellar equipos eléctricos y electrónicos.

Three Bond 1221G es un sellante sin alcohol de curado rápido, destaca por su capacidad de curado en superficie y en profundidad.

Al contener siloxano de bajo peso molecular, se ve reducido un posible fallo de contacto.

De ahora en adelante Three Bond será abreviado como TB.

2. VENTAJAS

- Al no tener alcohol, no es corrosivo para las superficies metálicas ni plásticas.
- Cura rápidamente y es excelente para un curado profundo.
- Excelente resistencia al calor y al frío.
- Reducido contenido de siloxano con bajo peso molecular (D₄-D₁₀).

3. APLICACIONES

Para asegurar componentes de PCB, para el sellado de conectores, como aislamiento y estanqueidad de los aparatos eléctricos, como recubrimiento de dispositivos resistente a la humedad.

4. PROPIEDADES

Tabla 1 Propiedades de TB 1221G

| Propiedad | Unidad | Característica | Método de ensayo | Observaciones |
|------------------|--------|----------------|------------------|---------------|
| Aspecto | - | Blanco opaco | 3TS-201-02 | |
| Tiempo de curado | min | 10 | 3TS-219-04 | 25° C.50% HR |

5. CARACTERÍSTICAS

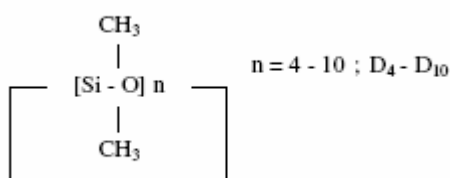
5.1 Características del sellante curado

Tabla 2 Características de TB 1221G después del curado

| Propiedades | Unidad | Característica | Método de ensayo | Observaciones |
|---|--------|----------------|------------------------|---------------|
| Dureza | - | 28 | 3TS-215-01 | Durómetro A |
| Resistencia a la tracción | MPa | 2,5 | 3TS-320-01 | |
| Elongación | % | 500 | 3TS-320-01 | |
| Gravedad específica | - | 1,04 | 3TS-213-03 | |
| Contenido de siloxano con bajo peso molecular D ₄ -D ₁₀ | ppm | 200 | Cromatografía de gases | |

Condiciones de curado: 25° C, 50% HR durante 3 días.

Low-molecular siloxane





Proveedor: **QUIMILOCK, S. A. U.**

5. CARACTERÍSTICAS (Sigue)

5.2 Curado en profundidad

Tabla 3 Curado en profundidad de TB 1221G

| Tiempo | Unidad | Característica | Método de ensayo | Observaciones |
|---------------|---------------|-----------------------|-------------------------|----------------------|
| 30 min | mm | 0,5 | 3TS-222-94 | |
| 1 h | mm | 0,8 | 3TS-222-94 | |
| 2 h | mm | 1,1 | 3TS-222-94 | |
| 3 h | mm | 1,4 | 3TS-222-94 | |

Condiciones de curado: 25° C, 50% HR.

5.3 Características eléctricas

Tabla 4 Características eléctricas de TB 1221G

| Característica | Unidad | Característica | Método de ensayo | Observaciones |
|------------------------------------|------------------|-----------------------|-------------------------|----------------------|
| Constante dieléctrica | - | 2,6 | 3TS-405-01 | 1 MHz |
| Pérdida de la tangente dieléctrica | - | 0,005 | 3TS-405-01 | 1 MHz |
| Resistencia dieléctrica de rotura | kV/mm | 22 | 3TS-406-02 | |
| Resistividad volumétrica | $\Omega \cdot m$ | 3,0E + 14 | 3TS-401-01 | |

Condiciones de curado: 25° C, 50% HR durante 3 días.

5.4 Resistencia a la tracción y al cizallamiento

Tabla 5 Resistencia a la tracción y al cizallamiento de TB 1221G

| Material de ensayo | Unidad | Característica | Método de ensayo | Observaciones |
|---------------------------|---------------|-----------------------|-------------------------|----------------------|
| Aluminio | MPa | 1,0 | 3TS-301-23 | |
| Acero inoxidable | MPa | 1,1 | 3TS-301-23 | |
| Hierro | MPa | 1,1 | 3TS-301-23 | |
| Cobre | MPa | 1,3 | 3TS-301-23 | |
| Cristal | MPa | 1,0 | 3TS-301-23 | |
| Resina fenólica | MPa | 1,4 | 3TS-301-23 | |
| Resina epoxi | MPa | 1,5 | 3TS-301-23 | |
| Cristal de poliéster | MPa | 1,2 | 3TS-301-23 | |
| Resina acrílica | MPa | 1,2 | 3TS-301-23 | |
| Polietileno tereftalato | MPa | 1,3 | 3TS-301-23 | |
| Polibutileno tereftalato | MPa | 1,0 | 3TS-301-23 | |
| Éter de polifenileno | MPa | 1,0 | 3TS-301-23 | |
| Sulfuro de polifenileno | MPa | 0,7 | 3TS-301-23 | |
| Policarbonato | MPa | 1,2 | 3TS-301-23 | |
| Nylon 6,6 | MPa | 1,3 | 3TS-301-23 | |
| Resina ABS | MPa | 1,2 | 3TS-301-23 | |

Condiciones de curado: 25° C, 50% HR durante 7 días.

6. USO

- Retire completamente la humedad, el aceite y otros contaminantes de las piezas a unir.
- Para más información, contacte con uno de nuestros técnicos comerciales.

7. INSTRUCCIONES DE USO

- Este producto es nocivo para la salud. No inhalar o ingerir.
- El contacto directo con el producto puede causar inflamación de la piel. Utilizar ropa protectora.
- Mantener fuera del alcance de los niños.
- Si el producto entra en contacto con los ojos, lavarlos con agua corriente durante más de 15 minutos y conseguir asistencia médica.

ThreeBond

Proveedor: **QUIMILOCK, S. A. U.**

7. INSTRUCCIONES DE USO (Sigue)

- Si aparece alguna reacción anormal en el cuerpo, interrumpir el uso del producto y conseguir asistencia médica.
- Si el producto se pega a la piel, lavar con abundante agua y jabón.
- En caso de ingestión, no inducir el vómito. Enjuagar la boca inmediatamente y conseguir asistencia médica.
- Antes de usar el producto, compruebe si el método y el propósito de uso son los adecuados.
- Colocar en la zona donde se está utilizando el producto un equipo de extracción local.
- Comprobar de antemano si el producto afecta a las piezas a unir. Si surge algún problema, no utilice el producto.
- Este producto es un material aislante. Tenga cuidado de que no se adhiera a los contactos eléctricos.
- Este producto contiene componentes nocivos. No utilizar en agua potable ni en tuberías de suministro de agua caliente.
- Para más información sobre los peligros y la toxicidad del producto, ver la Ficha de Datos de Seguridad del Producto (MSDS).

8. ALMACENAMIENTO

- Almacenar el producto en un lugar seco, entre -5 y 25° C evitando la luz directa del sol.
- Después de usar, almacenar con la tapa del envase bien cerrada para evitar el deterioro del producto o la contaminación con sustancias externas.

9. ELIMINACIÓN

- Eliminar los envases vacíos como residuos industriales.
- Desechar los residuos mediante una empresa especializada.

10. GARANTÍA

Solo Para Uso Industrial

(No apto para uso doméstico)

- Los datos que contiene este informe se obtienen de resultados experimentales, de acuerdo con nuestros métodos de prueba. No asumimos ninguna responsabilidad con respecto a la seguridad. Antes del uso de este producto, juzgue usted mismo si este producto reúne los requisitos que desea. Esto conlleva la responsabilidad de daños. La garantía proporciona el cambio de los productos que son claramente insatisfactorios.
- No asumimos la responsabilidad de lesiones ni daños materiales, resultado del uso inadecuado de este producto.

Quimilock, s. a. u.

-C/Formación, 18 – Pol. Ind. Los Olivos.
C. P. 28906 Getafe (Madrid).



91.474.03.00/ 91 684 60 00



91.474.16. 87



quimilock@quimilock.es

La información y datos técnicos que aparecen en esta ficha son de carácter orientativo y están sujetos a posibles modificaciones sin previo aviso. Está basada en nuestra experiencia y conocimientos actuales y en los usos y aplicaciones habituales del producto. Los valores especificados pueden sufrir alguna variación en función de: condiciones de puesta en obra, tolerancias de fabricación, ensayos realizados, etc. Por esta razón, nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto suministrado.

Para cualquier aclaración o duda ponerse en contacto con nuestro departamento técnico

Esta información sustituye a toda la emitida con anterioridad.