

ThreeBond

SERIE THREE BOND 1700
Adhesivo instantáneo
Cianoacrilato





Generalidades sobre la serie Three Bond 1700

Los cianoacrilatos de la serie Three Bond 1700 son adhesivos monocomponentes de sencilla aplicación. Se caracterizan por una polimerización rápida a temperatura ambiente. Three Bond Europa ha desarrollado estos productos en respuesta a las necesidades de las industrias. El usuario puede hacer una elección precisa según las características de su aplicación: viscosidad, tiempo de sujeción, soporte, ... Los adhesivos instantáneos de cianoacrilato, responden a las necesidades de la productividad. Three Bond Europa está a su disposición para aportarles la asistencia técnica necesaria para una buena preconización. El laboratorio puede, bajo demanda, desarrollar un producto específico.

Características de los cianoacrilatos

- 1 Permiten obtener una adhesión muy resistente instantáneamente o en pocos segundos.
- 2 Facilidad, simplicidad de ejecución.
- 3 Sin calentamiento ni mezcla.
- 4 Utilización de poca cantidad.
- 5 Buena resistencia de la adhesión a temperatura ambiente.
- 6 Una amplia gama donde escoger.

Aspecto económico y práctico

- 1 Adhiere sobre casi todos los materiales.
- 2 Polimerización instantánea.
Cadencia de fabricación elevada.
- 3 Industrialización simple.
- 4 Reducción de costes de fabricación.
- 5 Aspecto limpio del pegado.

Máquinas de dosificación Three Bond Europa

Three Bond Europa propone una gama de sistemas de dosificación semiautomática o automática que pueden instalarse sobre la línea existente.

Un concepto producto/máquina puede ser determinado de forma precisa.

Utilizaciones principales

- Pegado de juntas de caucho.
- Pegado de juntas tóricas.
- Pegado de juntas EPDM.
- Pegado en relojería.
- Pegado en mantenimiento de electrónica.
- Pegado de objetos de decoración.
- Pegado de pequeñas piezas de plástico.
- Pegado de empuñaduras sobre el manillar.
- Pegado de maquetas.
- Pegado de juguetes.
- Pegados industriales.
- Pegado de membranas de altavoces.
- Pegado de joyas.
- Pegado de objetos publicitarios.
- Pegado de cristal.
- Pegado de reparación en mantenimiento.





GAMA ESTANDAR

	1741	1742	1743	1745	1747
Viscosidad (mPa.s)	3 ± 1	30 ± 5	100 ± 20	450 ± 50	1800 ± 200
Punto de chispa	83 °C	83 °C	83 °C	83 °C	83 °C
Tiempo de adhesión NBR/NBR (seg)	5 - 10	5 - 10	10 - 15	10 - 15	10 - 15
Tiempo de adhesión Acero/Acero (seg)	20 - 30	30 - 40	30 - 40	40 - 50	50 - 70
Resistencia al cizallamiento (MPa)*	12	15	15	15	17
Temperatura de utilización	-60° a + 80 °C	-60° a + 80 °C	-60° a + 80 °C	-60° a + 80 °C	-60° a + 80 °C
Conservación	1 año a 20 °C	1 año a 20 °C	1 año a 20 °C	1 año a 20 °C	1 año a 20 °C
Especificaciones	Producto estándar baja viscosidad	Producto estándar baja viscosidad	Producto estándar media viscosidad	Producto estándar media viscosidad	Producto estándar alta viscosidad

* Método de ensayo para la resistencia al cizallamiento Three Bond n.º 3 ETS-200.

Muestra acondicionada a 23 °C ± 2 °C y a 50 ± 5% de humedad relativa.



ACTIVADORES - PRIMERS - LIMPIADORES

1796B	1797	17F024	2890B
Activador para un pegado instantáneo	Primer para el pegado de superficies difíciles	Limpiador a utilizar después de la polimerización	Limpiador y desengrasante para preparar las superficies antes del pegado
Activador serie 1700	Primer serie 1700	Limpiador serie 1700	Limpiador desengrasante serie 1700



- Probeta:
1,6 x 25 x 100 mm, cuya longitud de pegado es de 12,5 mm.
- Ensayo después de 24 h con máquina de tracción.



GAMA ESPECIAL

	1731	1781	1782	1786	1786V
Viscosidad (mPa.s)	20 ± 5	3 ± 1	100 ± 20	70 ± 10	3 ± 1
Punto de chispa	83 °C	83 °C	83 °C	83 °C	83 °C
Tiempo de pegado NBR/NBR (seg)	10 - 15	5 - 10	5 - 10	5 - 10	2 - 5
Tiempo de pegado Acero/Acero (seg)	20 - 30	30 - 40	50 - 70	20 - 30	4 - 10
Resistencia al cizallamiento (MPa)*	15	14	20	15	12
Temperatura de utilización	-60° a + 80 °C	-60° a + 120 °C	-60° a + 120 °C	-60° a + 80 °C	-60° a + 80 °C
Conservación	6 meses a 5 °C	1 año a 20 °C	1 año a 20 °C	1 año a 20 °C	1 año a 20 °C
Especificaciones	Producto especial para golpes o pelado	Resistencia a la temperatura. Buena adhesión sobre metales	Resistencia a la temperatura. Buena adhesión sobre metales	Producto de uso general	Producto de pegado instantáneo

* Método de ensayo para la resistencia al cizallamiento Three Bond n.º 3 ETS-200.

Muestra acondicionada a 23 °C ± 2 °C y a 50 ± 5% de humedad relativa.



17F023	17F030	17F036	1739B
250 ± 50	120 ± 20	900 ± 100	15000 ± 3000
83 °C	83 °C	83 °C	83 °C
7 - 13	2 - 3	4 - 8	8 - 15
30 - 40	10 - 15	10 - 15	50 - 70
15	15	15	20
-60° a + 80 °C	-60° a + 80 °C	-60° a + 80 °C	-60° a + 80 °C
1 año a 20 °C	6 meses a 5 °C	6 meses a 5 °C	6 meses a 20 °C
Muy buena resistencia mecánica	Tiempo de pegado rápido para caucho (EPDM)	Tiempo de pegado rápido para caucho (EPDM)	Gel en tubo de aluminio 3 gr.



- Probeta:
1,6 x 25 x 100 mm. cuya longitud de pegado es de 12,5 mm.
- Ensayo después de 24 h con máquina de tracción.





Three Bond Europa: Pegado - Frenaje - Estanqueidad

Three Bond Europa S.A.

Quimilock, s. a.

Embajadores, 163
Teléfono 474 03 00*
Fax: (91) 474 16 87
28045 MADRID - España

Distribuidor: