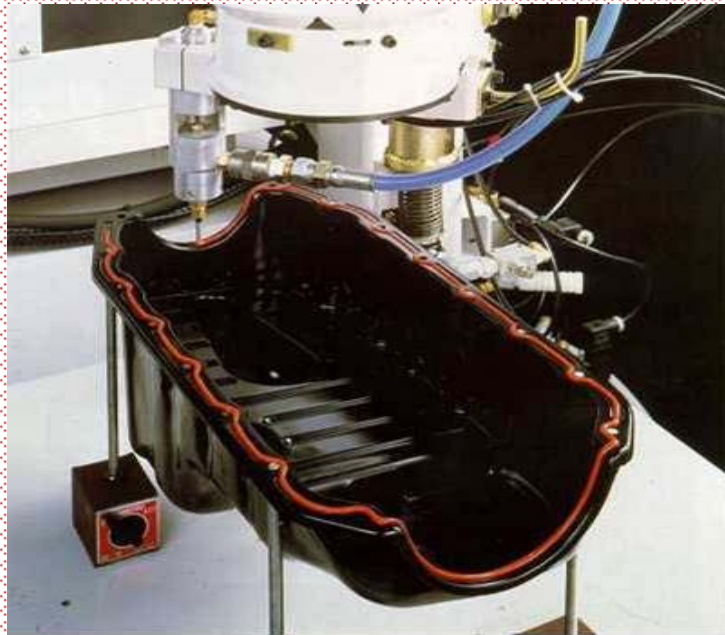


CATALOGO GENERAL DE PRODUCTOS THREE BOND.





ÍNDICE

1.- Introducción.

2.- Relación de productos ThreeBond.

- 2.1.- Serie Three Bond 1100
- 2.2.- Serie Three Bond 1200
- 2.3.- Serie Three Bond 1300
- 2.4.- Serie Three Bond 1400
- 2.5.- Serie Three Bond 1500
- 2.6.- Serie Three Bond 1700
- 2.7.- Serie Three Bond 1800/1900
- 2.8.- Serie Three Bond 2000
- 2.9.- Serie Three Bond 2100
- 2.10.- Serie Three Bond 2200
- 2.11.- Serie Three Bond 2300
- 2.12.- Serie Three Bond 2400
- 2-13.- Serie Three Bond 3000
- 2.14.- Serie Three Bond 3100
- 2.15.- Serie Three Bond 3300

1.- INTRODUCCIÓN

-Definición de adhesivo

Es una sustancia que puede unir dos o más sólidos, consiguiendo una sola pieza.

-Ventajas principales del uso de adhesivos

- La unión de diferentes materiales
- Se incrementa la distribución de esfuerzos.
- Disminuye el peso de los productos finales.
- Respetuoso con el medioambiente.
- Posibilidad de automatización.
- Incremento en la libertad de diseño.

-Criterio de selección

- Materiales que queremos pegar
- Aplicación – para unir o sellar
- Condiciones después del pegado
- Condiciones de curado
- Método de aplicación
- Área de pegado
- Requerimientos de mover las partes antes de su completo curado
- Otros...

-Factores importantes para el correcto funcionamiento de un adhesivo.

- Limpieza sobre la superficie a pegar

- Apropiada cantidad de adhesivo
- Manejo antes y después del uso
- Chequeo de las condiciones de curado
- Almacenaje
- Otros

2.- LISTA DE PRODUCTOS THREE BOND.

Nombre del producto Three Bond

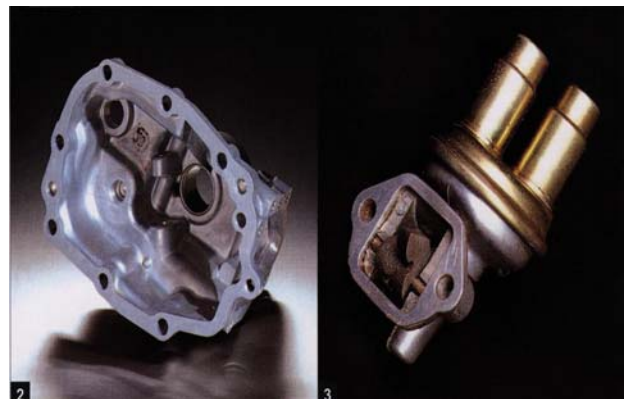
- Consta de 4 dígitos
- Three Bond OOX
- Los 2 primeros describen el tipo de producto.
- Los otros 2 describen otras propiedades tales como viscosidad, etc.

Series	Nombre	Componente principal
1100	Junta líquida	Caucho sintética
1200 / 5200	Silicona	Silicona
1300 / 1400	Resina anaeróbica	Acrílico / Vinílico
1540	Base agua	Emulsión acrílica
1700	Cianoacrilato	Cianoacrilato
1800 / 1900	Agentes Anti-corrosion	
2000 / 2100	Epoxy bicomponente y endurecedor	Epoxy / poliamidas
2200	Epoxy monocomponente	Epoxy
2300	Sellador Fijador	
2400	MEC	Acrílico, Epoxy
3000	UV Adhesivo	Acrílicos modificados
3300	Electroconductor	Epoxy, Uretano, Silicona
3920	Estructural	Acrílico

2.1.- Serie Three Bond 1100.

El primer producto de Three Bond comúnmente conocido como Junta Líquida. Las juntas líquidas han sido desarrolladas con una base y concepto totalmente diferentes a la teoría de prevención de fugas en las que se basaban las juntas de lámina sólida. Al recubrir una junta mecánica con una de estas juntas líquidas antes del montaje, pueden evitarse las fugas. Estos materiales pueden tener efectos muy importantes en la mejora del rendimiento de los equipos, prolongar su vida útil y reducir los costes totales. Se encuentran disponibles más de 20 tipos para adaptarse a las necesidades del entorno de trabajo, como por ejemplo la temperatura, vibración, presión, contacto con diferentes líquidos y, por supuesto, holgura.

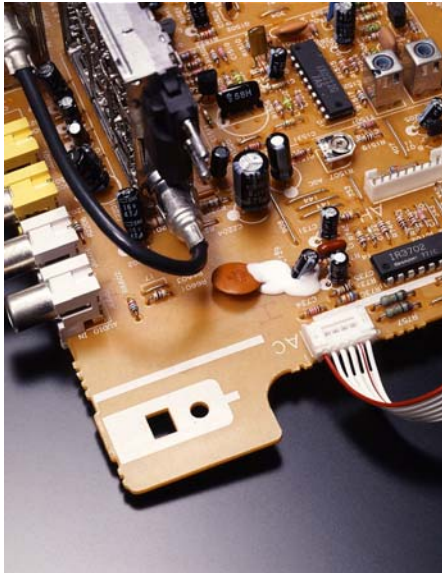
- Componente principal:
caucho sintético
 - No reactivo
 - Característica: Fácil manipulación
- Modelos de sistemas de reborde



2.2.- Serie Three Bond 1200.

Los productos adhesivos siliconados monocomponentes para la unión, fijación-sellado, recubrimiento y relleno de piezas eléctricas y electrónicas muestran, a diferencia de los cauchos RTV convencionales siliconados sin alcohol, unas excelentes propiedades de curación superficial y en profundidad, siendo resistentes a la corrosión.

- Componente principal:
Silicona
- Puede ser usado como líquido para junta.
- Endurece cuando reacciona con la humedad ambiental
- Otros usos: Operaciones de sellado



2.3.- Serie Three Bond 1300.

Los sellantes anaeróbicos extra resistentes ofrecen una excelente resistencia a la vibración, calor y a la acción de productos químicos. A diferencia de los sellantes y adhesivos convencionales, estos no curan al estar expuestos al aire. En lugar de ello, cuando penetran en espacios estrechos en las estructuras metálicas curan en su ausencia, a temperatura ambiente y sin contracción. La unión que se produce es una unión química de las juntas, roscas y dispositivos mecánicos.

■ Adhesivo anaerobico y Sellante.

■ Descripción:

Término biológico de ausencia de oxígeno, endurece cuando el oxígeno es suprimido en presencia del metal

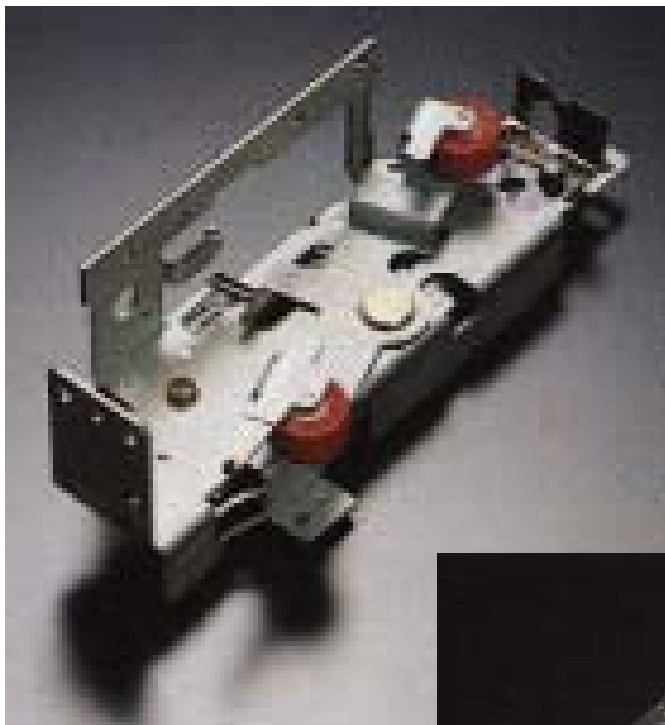
■ Componente principal: Monómero de metacrilato y resina

■ Aplicaciones: bloqueo de tornillos, adaptaciones, sellado



2.4.- Serie Three Bond 1400.

- Componente principal:
Polimero de vinilo
- No reactivo
- Uso: Para bloqueo de tornillos, anti-corrosivo



2.5.- Serie Three Bond 1500.

- Fabricación de 3 tipos de productos

Adhesivo de contacto base solvente
Adhesivo base agua screen-printing
Adhesivo de curado húmedo silyl-based

- Uso: Aplicaciones generales de unión

2.6.- Serie Three Bond 1700.

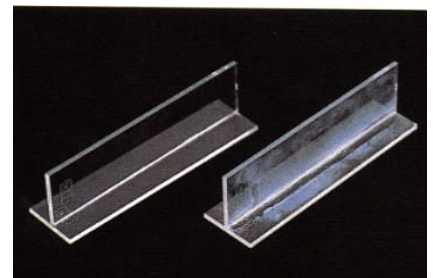
Esta serie la componen los adhesivos monocomponentes cianoacrilatos sin disolventes que se unen en segundos entre superficies de montaje de precisión.

Entre sus aplicaciones se incluye el montaje de equipos eléctricos y electrónicos, equipos ópticos, dispositivos médicos, componentes de automoción y aviación y la fabricación de artículos para ocio.

- Adhesivo cianocrilato/ Adhesivo instantáneo
- Componente principal: monómero de cianocrilato
- Reacciona con la humedad ambiental
- Uso: Para unión rápida
- Datos de interés

Blanqueo

A veces ocurre que el adhesivo alrededor del punto de unión se torna blanquecino, este efecto no afecta a la resistencia de la unión o a las propiedades del material, para prevenirlo:



- Reducir la humedad en el sitio de trabajo y proporcionar ventilación.
- Seleccionar un adhesivo de menor tiempo de fijado.
- Utilizar TB 1721C
- Reducir la cantidad de adhesivo aplicado tanto como sea posible, especialmente usar equipo dosificador.

2.7.- Serie Three Bond 1800/1900.

- Agente anti-corrosión y lubricante
- Componente principal: Aceite, Grasa, Lubricante sólido
- Propuesta: Para aplicaciones anticorrosivas, lubricación de componentes en maquinaria.

2.8.- Serie Three Bond 2000.

Todos y cada uno de los productos de este tipo constan de un agente principal y un catalizador. Cuando estos agentes se mezclan y agitan, se produce una reacción química y su curado. Se dispone de una amplia gama para poder acoplarse a las necesidades del cliente

- Resina epoxi adhesiva de dos componentes
- 2080 – Dos componentes epoxi adhesive
- Componente principal:Resina epoxi
- Reacciona con la serie 2100 a temperatura ambiente o si es calentado.
- Uso: Para ser mezclado con la serie 2100 con la finalidad de obtener un material duro para unión y sellado

2.9.- Serie Three Bond 2100.

- Endurecedor de dos componentes de adhesivo epoxy.
- Componente principal: Compuestos de amina.
- Reacciona con la serie 2000 series a temperatura ambiente o cuando es calentado.
- Uso: Para ser mezclado con la serie 2000 formando un material duro para unión y sellado.

2.10- Serie Three Bond 2200.

Las resinas epoxídicas monocomponente, se basan en un compuesto que se desnaturaliza para obtener todas las excelentes propiedades de las resinas epoxídicas, como son su enorme adherencia, su resistencia química, las propiedades eléctricas, etc.

A diferencia de las bicomponentes no se precisa de pesado, mezclado, agitado, eliminaciones de espuma y otras molestas operaciones para su uso. La serie 2200 de ThreeBond sin disolventes contiene más del 99% de materia no volátil, de forma que existe una contracción mínima mientras cura y asegura un entorno de trabajo seguro. Se dispone de una variedad amplia de productos para seleccionar el que más se acople a las necesidades de la aplicación concreta.

- Adhesivo epoxi monocomponente.
- Contiene resina epoxi y endurecedor en un pack.
- Requiere calor para endurecer.
- Adecuado cuando se requiere resistencia y fuerza
- Uso: Para unión y sellado.



2.11- Serie Three Bond 2300.

- Recubrimiento en tornillos – Sealock & Threelock
- Componente principal para Threelock: Polvo especial de nylon.
- Requiere proceso con alta temperatura
- Para bloqueo, ajustado y sellado
- Los tornillos pre-cubiertos pueden ser reutilizados mas de 5 veces.
- Uso: Para ser usado en tornillos proporcionando la propiedad de bloqueo.



2.12- Serie Three Bond 2400.

- Revestimiento de tornillos: MEC
- Micro-encapsulación
- Componente principal: Resina epoxi o acrílica.
- Propuesta: Para ser aplicado en tornillos proporcionando propiedades permanentes de bloqueo.

2.13- Serie Three Bond 3000

- Adhesivo UV.
- Puede endurecer bajo la presencia de luz UV.
- Componente principal: Resina acrílica y monómerica
- Uso: Para unión y sellado

Tipos de curado de adhesivos UV

- General
- Curado térmico
- Curado anaeróbico
- Curado por humedad
- Curado Primer
- Base Epoxi
- Base Silicona



2.14- Serie Three Bond 3100

Los adhesivos de curado por ultravioleta (UV) han sido desarrollados para ofrecer la mejor combinación de velocidad, resistencia y simplicidad, Curan en segundos a temperatura ambiente y proporcionan unas excelentes propiedades de unión, sellado, recubrimiento y relleno.

Los adhesivos UV de ThreeBond son resinas monocomponentes, sin disolventes que fraguan al irradiarlos con luz ultravioleta en el rango de longitud de onda entre 300 y 400 nm. Pueden ajustarse perfectamente a aplicaciones específicas y en muchas ocasiones ofrecen mecanismos de curado secundarios, tales como el endurecimiento anaeróbico, el termoendurecimiento, el endurecimiento por humedad o mediante una imprimación para garantizar el curado completo.

- Adhesivo UV
- Componente principal:
Silicona o epoxy
- Requiere luz UV para endurecer
- Propuesta: Unión, humedecimiento, sellado

2.15- Serie three Bond 3300

La resinas electroconductoras constan de rellenos conductores, plata, cobre, níquel y otros metales, más carbono y resina sintética. Disponemos de tres formas prácticas para este tipo de productos: adhesivo, pasta y material de recubrimiento para ajustarse a cualquier aplicación concreta. A diferencia de la soldadura, este material se une firmemente al caucho, al plástico y a la cerámica. Es esta razón la que hace que presente una amplia variedad de usos, entre ellos la unión de hilos conductores, electrodos, elementos semiconductivos, piezas EMI, cables puente, fabricación y reparación de circuitos impresos, orificios de paso y otras piezas electrónicas que requieran conductividad.

- Adhesivo Electro-conductor
- Muy baja resistencia
- Reacciona al ser calentado
- Componente principal: Epoxi, Silicona, Acrílico, etc
- Principal relleno conductor: Plata, Níquel, Carbono
- Propuesta: Para la unión de componentes que precisan electro-conductividad

