

FICHA TÉCNICA



Proveedor: **QUIMILOCK, S. A. U.**

THREE BOND 1741
Cianoacrilato adhesivo

1. DESCRIPCIÓN

Three Bond 1741 es un producto base cianoacrilato instantáneo de alta fuerza adhesiva, sin solventes y monocomponente. Polimeriza en pocos segundos, pega casi todo tipo de materiales excepto los que absorben el adhesivo.

2. VENTAJAS

- Pegado instantáneo. Fuerte adhesión de 5 a 30 segundos.
- No se necesita mezclar, presión o calor.
- Fuerte pegado a temperatura ambiente.
- Se necesita muy poca cantidad de producto. Tiene una viscosidad relativamente baja, lo que permite una buena dispersión y penetración.
- Aspecto limpio. Pegado incoloro, transparente y limpio.

3. APLICACIONES.

- Para pegar burletes y topes de puerta de goma.
- Firme fijación de las palancas de cambio.
- Es adecuado para pegar madera de balsa o contrachapado, también aplicable a goma, plástico, metal, cerámica y papel.

4. INSTRUCCIONES DE USO.

- Retire la tapa y abra un pequeño agujero con la aguja que se proporciona.
- Aplicar una pequeña cantidad de adhesivo que sea suficiente para esparcirla y cubrir la superficie a ser pegada.
- Presionar las 2 superficies a pegar para ayudar a que el adhesivo se extienda fina y uniformemente hasta que las dos caras se fijen en la posición deseada.
- El set time puede variar dependiendo de la acidez y el contenido de agua de los materiales de la madera, temperatura y humedad del sitio de trabajo.
- Para una buena fijación final se recomienda que la zona a pegar sea lo más amplia posible, presionar las partes a unir para asegurar un fuerte pegado.

5. PROPIEDADES

Propiedad	Unidad	Resultado
Aspecto		Transparente
Viscosidad a 25° C	mPa·s	3
Gravedad específica a 25° C		1,07
Resistencia al cizallamiento (Acero/ Acero)	MPa	10
Índice de refracción	-	1,4
Resistividad volumétrica	Ω .m	$8,6 \times 10^{12}$
Constante dieléctrica a 1 MHz	-	3,34
Punto de flash	° C	165



Proveedor: **QUIMILOCK, S. A. U.**

6. SET TIME

Material	Set time
Acero	15 seg.
ABS	15 seg.
PVC	10 seg.
PC	20 seg.
Epoxi FR4	10 seg.
NBR	5 seg.

El set time depende del material en sí, del espacio a unir entre los 2 materiales y de las condiciones medio ambientales (temperatura y humedad). Este set time ha sido medido a 23° C y con una humedad relativa del 50 %.

7. BLANQUEAMIENTO

El adhesivo dentro del envase o alrededor de la zona pegada puede volverse blanco. Esto es lo que se conoce como blanqueamiento. El blanqueamiento no afecta ni a la fuerza de pegado ni a las propiedades del material. Evitar el blanqueamiento mediante sustancias químicas puede causar efectos adversos con respecto a la fuerza de pegado, al set time o a la toxicidad. Es aconsejable por tanto no intentar eliminar el blanqueamiento a no ser que este suponga un problema grave. Si quiere evitar el blanqueamiento en la medida de lo posible, intente tomar las siguientes medidas:

- Reducir la humedad en la zona de trabajo y mejorar la ventilación.
- Minimizar la cantidad de adhesivo que se aplica.

8. CARACTERÍSTICAS DE ADHESIÓN: Resistencia al cizallamiento.

Material	Resistencia al cizallamiento [Mpa]
Acero/Acero	10
Aluminio/Aluminio	8
Acero/ Aluminio	9
PVC / PVC	4 *
PC / PC	5*
ABS/ ABS	4*
Acrílico / Acrílico	6*
Epoxi FR4/ Epoxi FR4	12
6. Nylon/ 6. Nylon	3*
NBR/ NBR	*
EPDM/ EPDM	*

Medido después de 24 horas a 23° C y con una humedad relativa del 50 %.

*: Material roto

9. TEST DE ENVEJECIMIENTO

Resistencia al calor

Condiciones del test:

Acero / Acero

Curado a 23° C, durante 24 h y con una humedad relativa del 50%.

La medición se realiza a temperatura ambiente tras calentarse en las siguientes condiciones

	1 h	5 h	15 h	24 h	100 h	300 h
80° C	13,2	11,1	9,2	15,1	17,8	6,2
100° C	9,9	8,3	8,1	7,6	6,9	7,6

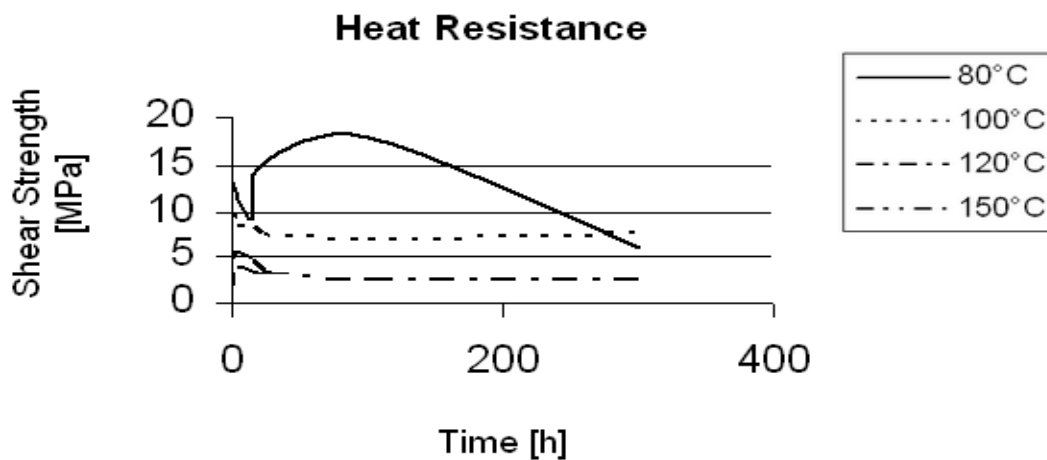


Proveedor: **QUIMILOCK, S. A. U.**

9. TEST DE ENVEJECIMIENTO (Sigüe)

Resistencia al calor

	1 h	5 h	15 h	24 h	100 h	300 h
120° C	4,3	5,4	4,6	3,5	2,5	2,4
150° C	1,1	3,8	3,4	2,9	Fallo	Fallo



Resistencia a la humedad

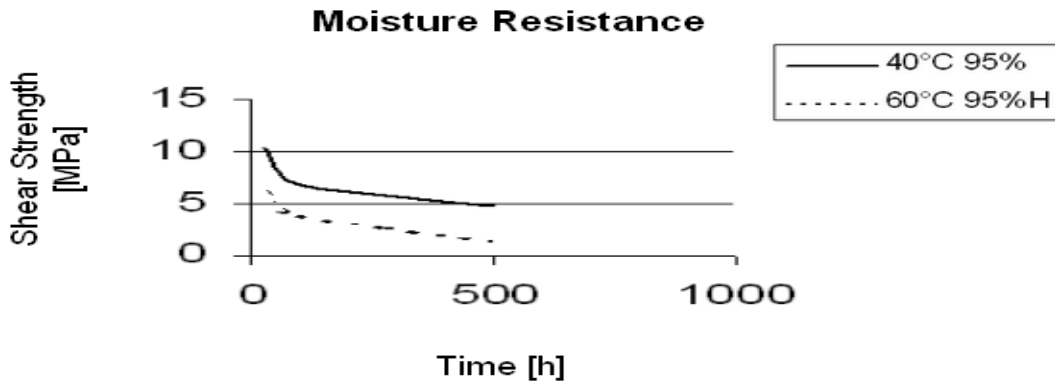
Condiciones de Test: Acero/Acero
Curado a 23° C, durante 24 horas y con una humedad relativa del 50 %.
La medición se realizó a temperatura ambiente, tras almacenarlo en las siguientes condiciones.

T °C x HR %	Tiempo [Horas]	Resistencia al cizallamiento [Mpa]
40° C x 95 % HR	24 h	10
	100 h	7
	500 h	5
60° C x 95% HR	24 h	6
	100 h	4
	500 h	2



Proveedor: QUIMILOCK, S. A. U.

Resistencia a la humedad (Sigue)



Resistencia química

Condiciones de test: Acero/ Acero
Curado a 23 C, durante 24 horas y con una humedad relativa del 50%.
La medición se realizó a temperatura ambiente tras sumergirlo en las siguientes soluciones durante 240 horas.

Solución química	Resistencia al cizallamiento [Mpa]
Agua	6
Agua glicolizada	5
Aceite de motor	15

10. PRECAUCIONES DE USO

- Nocivo. No inhalar o ingerir. En el caso de ingestión, consultar a un médico inmediatamente.
- Si se utiliza gran cantidad de producto o se usa durante mucho tiempo, es obligatorio ventilar bien la zona de trabajo. Si fuera necesario, utilizar máscara, guantes impermeables y gafas protectoras. Ventilar bien con un equipo de extracción.
- En caso de contacto con los ojos, no parpadear ni frotar los ojos. No eliminar con solventes. Consultar a un médico inmediatamente.
- En caso de reacción anormal, interrumpir el uso del producto y consultar a un médico.
- No utilizar en el cuerpo humano.
- Las personas con alergias o sensibles no deben usar este producto.
- El producto puede aplicarse a través de spray, no apuntar con la boquilla hacia otras personas.
- Precauciones: Pega la piel y las membranas mucosas instantáneamente.
- En caso de que los dedos u otras zonas de la piel estén pegadas, separar suavemente sumergiendo las zonas pegadas en agua caliente (unos 40° C), frotar alrededor de la parte afectada.
- En contacto con la ropa puede producir quemaduras, debido al calor generado por la reacción química.
- Manipular con el cuidado adecuado.
- Por favor leer atentamente las instrucciones antes de su uso.
- Para evitar la formación de rocío, esperar a que el contenido del envase alcance la temperatura ambiente antes de abrirlo.
- Si hay exceso de adhesivo, puede haber blanqueamiento del mismo.

ThreeBond

Proveedor: **QUIMILOCK, S. A. U.**

10. PRECAUCIONES DE USO

- Este producto no pega, polietileno, resina de silicona, polipropileno, PVC suave y cristal.
- Mantener fuera del alcance de los niños.
- Evitar la luz directa del sol; almacenar a baja temperatura (entre 5~10° C) y baja humedad.
- El producto se puede solidificar en el envase, No almacenar con aceleradores, endurecedores de epoxi u otros álcalis. Cerrar el recipiente herméticamente tras su uso y almacenar.
- Al finalizar la utilización del producto, cerrar el recipiente herméticamente y desechar como otros plásticos.
- Este producto es inflamable. Por favor tomar las precauciones necesarias para su manipulación y almacenamiento (consultar MSDS).
- Limpiar la zona a pegar antes de aplicar el producto.
- Solo para uso industrial.

11. VIDA ÚTIL

12 meses almacenado entre 5~10° C y cerrado.

12. EMBALAJE

Disponibile en tubos de 2 gr., en botes de 20 gr., de 50 gr. y 10 Kg.

Quimilock, s. a. u.

-C/Formación, 18 – Pol. Ind. Los Olivos.

C. P. 28906 Getafe (Madrid).



91.474.03.00/ 91 684 60 00



91.474.16. 87



quimilock@quimilock.es

La información y datos técnicos que aparecen en esta ficha son de carácter orientativo y están sujetos a posibles modificaciones sin previo aviso. Está basada en nuestra experiencia y conocimientos actuales y en los usos y aplicaciones habituales del producto. Los valores especificados pueden sufrir alguna variación en función de: condiciones de puesta en obra, tolerancias de fabricación, ensayos realizados, etc. Por esta razón, nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto suministrado.

Para cualquier aclaración o duda ponerse en contacto con nuestro departamento técnico

Esta información sustituye a toda la emitida con anterioridad.