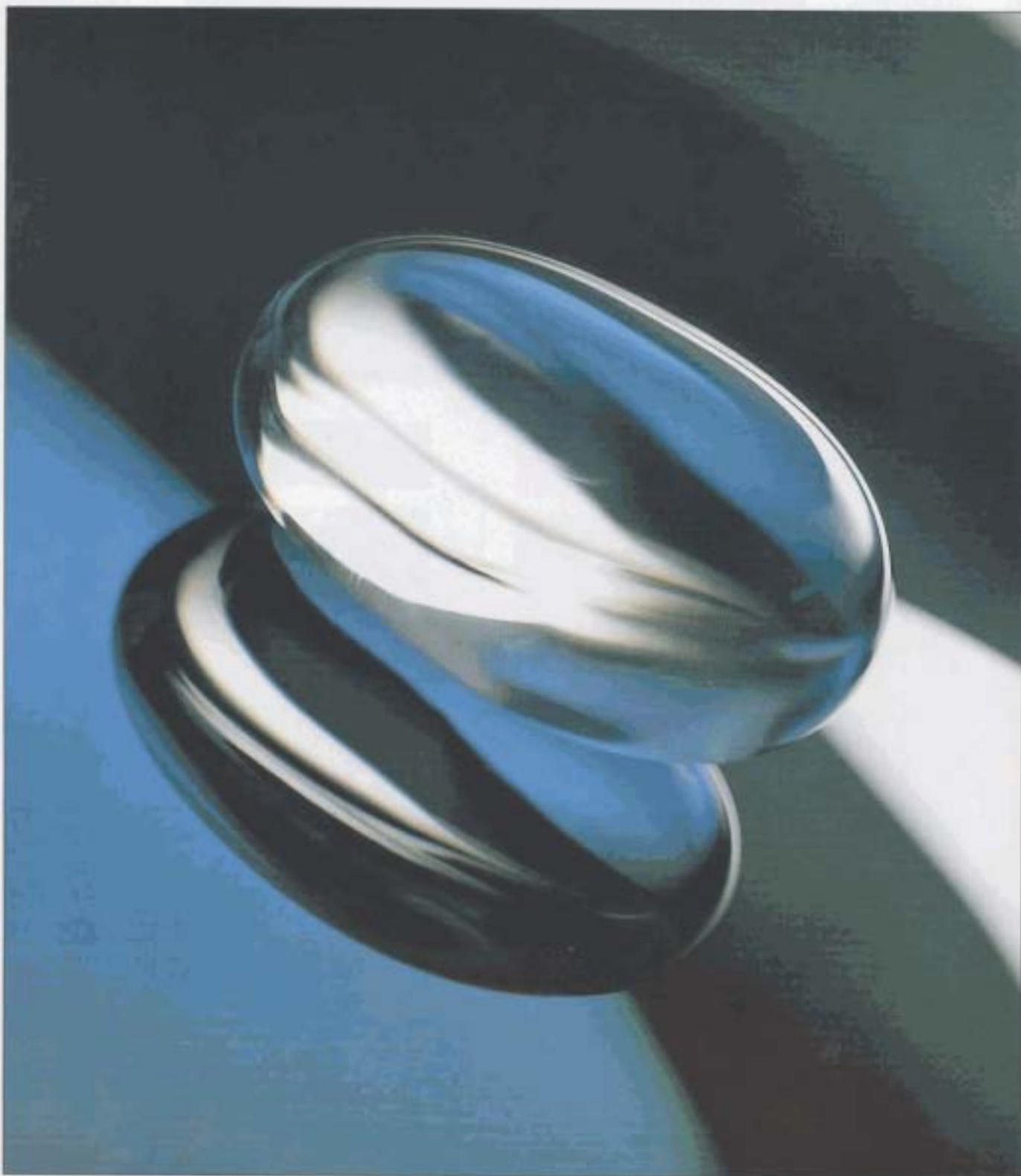
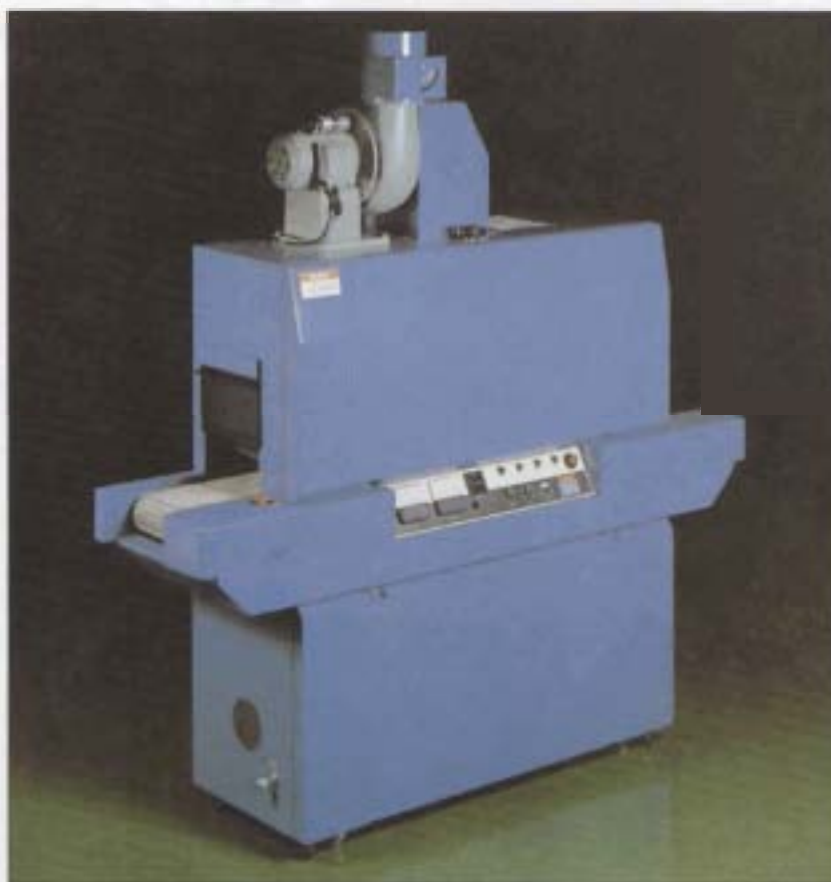


ThreeBond

SERIE THREE BOND 3000

Resinas U. V.





Generalidades sobre la serie Three Bond 3000

THREE BOND 3000 es una serie de resinas monocomponentes sin solventes y fotosensibles bajo ciertas ondas. Están concebidas, principalmente, para los campos de la electricidad, mecánica, óptica, y utilizadas como: recubrimiento, pegado, estanqueidad y relleno. Nuestra amplia gama de productos nos permite responder a sus necesidades.

THREE BOND EUROPA está a su disposición para aportarle la asistencia técnica necesaria para una buena preconización de estos productos. Nuestro laboratorio puede, bajo su deseo, desarrollar según una necesidad específica, un nuevo producto.

Características de las Resinas U. V.

- ① Producto monocomponente que simplifica su puesta en servicio.
- ② Iniciación de la polimerización en el momento deseado.
- ③ Polimerización en algunos segundos.
- ④ Dureza variable.
- ⑤ Espesor de la polimerización variable.
- ⑥ Desencadenamiento de la polimerización mediante el paso bajo una lámpara U. V. de una longitud de onda entre 300 - 400 nm.
- ⑦ Modo de polimerización mixta.
- ⑧ Aplicación sobre soportes extraños.

Utilizaciones principales

- Pegado cristal-metal.
- Revestimiento decorativo.
- Fijación de ejes metálicos.
- Frenado de hilo de bobinas.
- Estanqueidad de conectores.
- Pegado cristal-cristal.
- Rellenado de conectores y relés.
- Pegado de plásticos.
- Recubrimiento eléctrico.
- Protección de componentes.
- Estanqueidad de motores eléctricos.

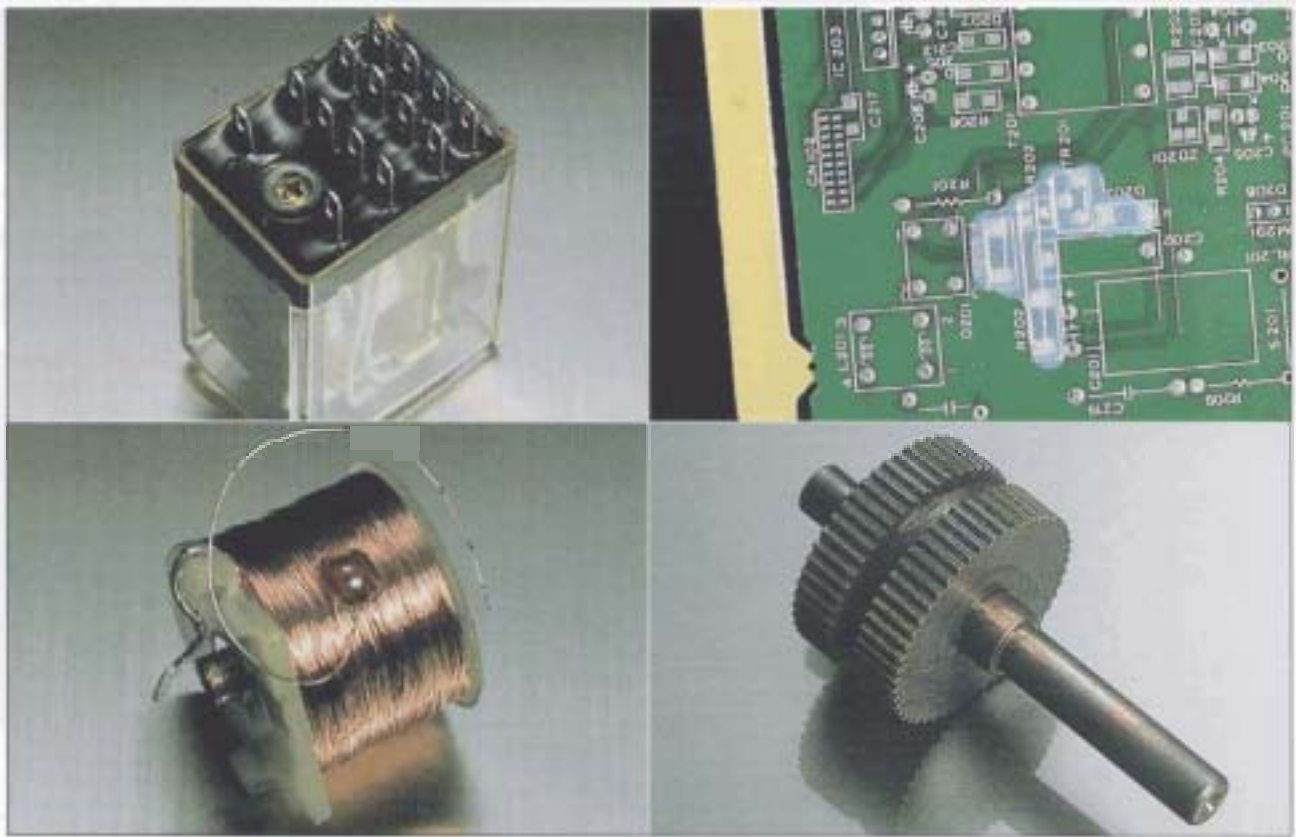
Aspecto económico y práctico

- ① Cadencias elevadas.
- ② Polimerización rápida: sin rotura de flujo de la producción ya que la automatización es posible. El incremento de sus capacidades de producción disminuye sus costes de fabricación.
- ③ Manipulación de piezas después de la insolación.
- ④ Facilidad de la dosificación.

Máquinas de dosificación Three Bond Europa

Three Bond ha desarrollado para la dosificación automática o semi-automática una gama de máquinas que permiten el utilizar una automatización simple y práctica. Un conjunto de máquinas U. V. de transporte automático o fibra óptica permiten una solución producto/máquina óptima.



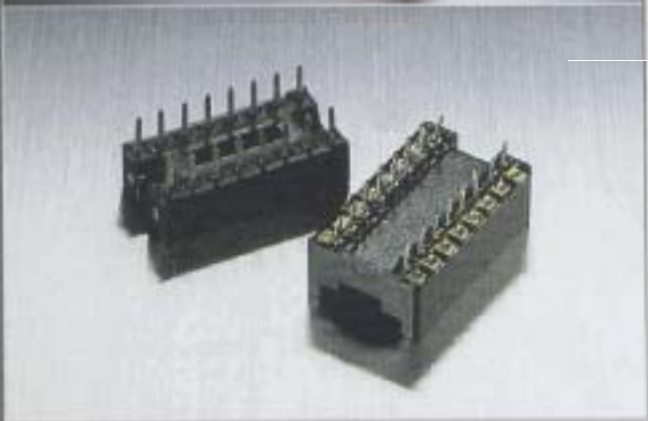


GAMA ESTANDAR

	UNIDAD	3003	3013H	3014B	3014C
Color	—	Transp.	Transp. marrón	Opaco	Opaco
Viscosidad a 25 °C	mPa.s	1.500	4.200	13.500	10.000
Densidad a 25 °C	—	1,12	1,12	1,12	1,12
Condición de polimerización	ml/cm ²	3.000	3.000	2.000	2.000
Espesor (mm/3.000 ml/cm ²)	mm	5,5	2	4	4
Dureza Shore A	—	90	85	50	50
Dureza Shore D	—	40	—	—	—
Alargamiento	%	40	100	350	350
Resistencia a la tracción	MPa	4,6	10	2,5	2,4
Resistencia al cizallamiento (MPa)	PC/PC ^(*)	6 (*)	4	2	2
	AC/AC ^(*)	2 (*)	4 (*)	2 (*)	2 (*)
	PVC/PVC ^(*)	1,4	4 (*)	1,6 (*)	1,6 (*)
	Cristal/Cristal	1,4	2,5 (*)	2,5	2,5
Vida	meses	6	12	12	12
Aplicaciones principales		<ul style="list-style-type: none"> • Pegado de plásticos • Revestimiento • Rellenado • Estanqueidad 	<ul style="list-style-type: none"> • Pegado de plásticos • Pegado de cristal 	<ul style="list-style-type: none"> • Rellenado • Protección • Estanqueidad 	<ul style="list-style-type: none"> • Rellenado • Protección • Estanqueidad
Función		U.V.	U.V.	U.V.	U.V.

* Probeta rota
(Def) Probeta deformada

^(*) Policarbonato/Policarbonato
^(*) Acrílico/Acrílico
^(*) Cloruro de polivinilo/Cloruro de polivinilo

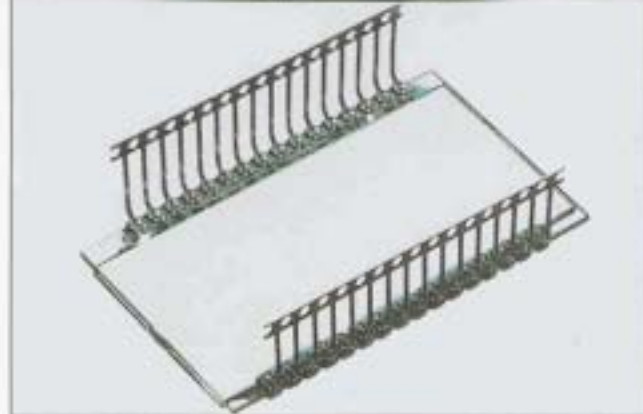


GAMA ESPECIAL

	UNIDAD	30F-031	30F-059	30F-105	30F-110
Color	—	Transp. rosado	Transp. rojo	Transp. naranja	Transp.
Viscosidad a 25 °C	mPa.s	50.000	70.000	2.200	2.000
Densidad a 25 °C	—	1,18	1,12	1,01	1,1
Condición de polimerización	ml/cm ²	3.000	3.000	3.000	3.000
Espesor (mm/3.000 ml/cm ²)	mm	>7	>1	>3	>10
Dureza Shore A	—	—	25	80	70
Shore D	—	70	—	—	—
Alargamiento	%	—	330	50	70
Resistencia a la tracción	MPa	—	3,5	5	9
Resistencia al cizallamiento (MPa)	PC/PC ⁽¹⁾	Desaconsejado	3	1,3	9,5 (def)
	AC/AC ⁽²⁾	Desaconsejado	3,5 (*)	1,6	5 (*)
	PVC/PVC ⁽³⁾	Desaconsejado	2,5 (*)	2,2	4,5 (*)
	Cristal/Cristal	Desaconsejado	2	3,2	2,5 (*)
Vida	meses	6	6	6	12
Aplicaciones principales		•Estanqueidad	•Estanqueidad metal/metal	•Protección •Estanqueidad L.C.D.	•Pegado de Policarbonato
Función		U.V.	U.V. anaeróbica	U.V.	U.V.

* Probeta rota
(Def) Probeta deformada

⁽¹⁾ Policarbonato/Policarbonato
⁽²⁾ Acrílico/Acrílico
⁽³⁾ Cloruro de polivinilo/Cloruro de polivinilo



30F-123 A/B	30F-124 A/B	30F-128B	30F-110F	30F-139	30F-149	30F-155
Transp. amarillento	Transp. amarillento	Opaco	Transp.	Transp. marrón	Transp. verde	Transp.
800	3.400	3.800	800	27.500	2.400	8.500
1.10	1.12	1.5	1.10	1.01	1.10	1.10
3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
1.5	> 1	> 6	> 3.5	> 3.5	> 4	> 3
—	30	—	—	75	70	75
75	—	85	50	—	35	—
—	—	—	70	65	—	200
—	—	—	9	7	—	8.3
Desaconsejado	Desaconsejado	Desaconsejado	6.5 (*)	3	9 (def)	3.0
Desaconsejado	Desaconsejado	Desaconsejado	5 (*)	3 (*)	5 (*)	7.0 (*)
Desaconsejado	Desaconsejado	Desaconsejado	6.5 (*)	3 (*)	5 (*)	2.6 (*)
Desaconsejado	Desaconsejado	Desaconsejado	2 (*)	1.5	4 (*)	1.6 (*)
12	12	6	12	6	8	6
•Estanqueidad	•Estanqueidad	•Rellenado •Resistencia a los golpes •Resistencia a alta temperatura	•Adhesión •Rellenado	•Pegado de plásticos •Pegado de cristal	•Protección L.C.D. •Pegado de cristal/metal plástico	•Pegado de plásticos
U.V. bicomponente	U.V. bicomponente	U.V.	U.V.	U.V.	U.V.	U.V.



Three Bond Europa: Pegado - Frenaje - Estanqueidad

Three Bond Europa S.A.

Quimilock, s. a.

Embajadores, 163
Teléfono 474 03 00*
Fax: (91) 474 16 87
28045 MADRID - España

Distribuidor: